

压力调整阀 (大批量产品DPR型)

SPR, DPR 型

SAGInoMIYA

概要

SPR 型

- 适于防止冷冻装置过载运行。
- 备有直动型。

DPR 型

- 该调整阀安装于冷藏及空调机等压缩机吸入、排出的旁通通路(仅限于批量订货)。
- 检测压缩机排出压力的超负荷,通过旁通通路将其释放至低压侧,以便使压缩机不超负荷。
- 减少高压开关的开关频度以维持压缩机的运行。
- 在春季和秋季的热泵系统的暖气周期中,或者当过滤器因异物而阻塞时,该调整阀更能显示其优点。



SPR-B 型



SPR-D 型



DPR 型

通用规格 (SPR 型)

规格	标准型	设定压力调整范围扩大型
最大工作压力	2.5MPa{25kgf/cm ² }	
气密试验压力	3MPa{30kgf/cm ² }	
耐热温度	~100°C	
压力调节	○增加 1604~05: 约0.08MPa {约0.82kgf/cm ² /转} 1905~07: 约0.05MPa {约0.51kgf/cm ² /转} 3011~13: 约0.03MPa {约0.31kgf/cm ² /转}	○增加 1604~05: 约0.13MPa {约1.3kgf/cm ² /转} 1905~07: 约0.07MPa {约0.7kgf/cm ² /转} 3011~13: 约0.04MPa {约0.4kgf/cm ² /转}

技术参数 (SPR 型)

标准型

型号		液体	口径 (mm)	公称能力 (kW) [美国冷冻吨]				接头		重量 (kg)	
型式	编号			CT38°C ET-10°C ΔP 0.049MPa{0.5kgf/cm ² }				铜管 (O.D.)	形状		
						R22	R134a			R404A	R407C
SPR-	1604B	氟冷媒	15	4.9 {1.4}	3.2 {0.9}	3.9 {1.1}	4.7 {1.3}	1/2"	喇叭管	0.3	
	1605B							5/8"			
	1905B		20	10.5 {3.0}	6.3 {1.8}	8.8 {2.5}	10.9 {3.1}	3/4"		0.5	
	1906B							1/2"	铜管接头	0.2	
	1604D		15	4.9 {1.4}	3.2 {0.9}	3.9 {1.1}	4.7 {1.3}	5/8"			
	1605D							3/4"		0.4	
	1905D		20	10.5 {3.0}	6.3 {1.8}	8.8 {2.5}	10.9 {3.1}	7/8"			
	1906D							1-1/8"	1.3		
	1907D		29	17.6 {5.0}	9.5 {2.7}	15.8 {4.5}	19.1 {5.4}	1-3/8"			
	3011D										
3013D											

• 公称能力是在冷凝温度38°C,蒸发温度-10°C,阀前后的压力差0.049MPa {0.5kgf/cm²}, 设定压力R134a...0.2MPa {2kgf/cm²}, R22, R407C...0.4MPa {4kgf/cm²}, R404A...0.5MPa {5kgf/cm²} 的基础上产生的值。

设定压力调整范围扩大型

型号		液体	口径 (mm)	公称能力 (kW) [美国冷冻吨]	接头		重量 (kg)
型式	编号			CT38°C ET-10°C ΔP 0.049MPa{0.5kgf/cm ² }	铜管 (O.D.)	形状	
			R404A				
SPR-	1604BW	氟冷媒	15	3.8 {1.08}	1/2"	喇叭管	0.3
	1605BW				5/8"		
	1905BW		20	7.4 {2.1}	3/4"		0.5
	1906BW				1/2"	铜管接头	0.2
	1604DW		15	3.8 {1.08}	5/8"		
	1605DW				3/4"		0.4
	1905DW		20	7.4 {2.1}	7/8"		
	1906DW				1-1/8"	1.3	
	1907DW		29	14.2 {4.04}	1-3/8"		
	3011DW						
3013DW							

• 公称能力是在冷凝温度38°C,蒸发温度-10°C,阀前后的压力差0.049MPa {0.5kgf/cm²}, 设定压力0.5MPa {5kgf/cm²} 的基础上产生的值。

技术参数 (DPR型)

型号		液体	口径 (mm)	* 工厂调整范围 (MPa)	接头 (mm)		最大工作压力 MPa(kgf/cm ²)	重量 (kg)
型式	编号				铜管 (I.D.)	形状		
DPR-	343D**	氟冷媒	3.4	0.98~2.45	7.94	铜管接头	3.3 {33}	0.11

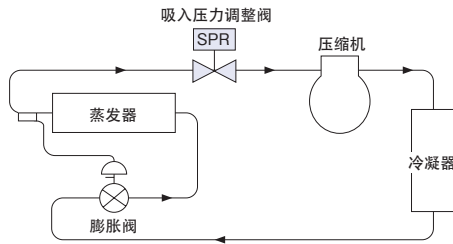
* 为确认压力设定,需要画图交换。订货前请联系我们。

使用例

SPR型吸入压力调整阀

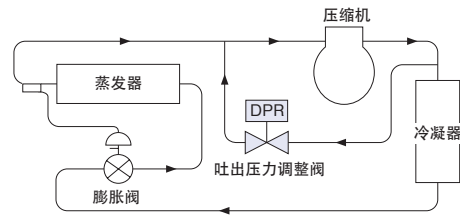
吸入压力调整阀安装于压缩机和蒸发器之间,使出口侧的压力(吸入压力)保持在设定值以下。在负荷急剧增加时,可用于防止因吸入压力上升而引起马达过载。

此外,像低温装置那样,在压缩机吸入压力低时,将液控阀的入口与高压侧的吐出管连接,由放出气体而使装置工作。(液控作动型)



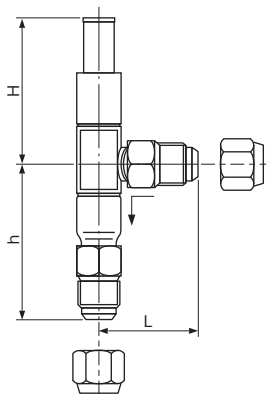
DPR型吐出压力调整阀

吐出压力调整阀是安装在吐出配管到低压高通配管上,通过控制吐出压力在指定压力以下,防止异常高压的阀件。

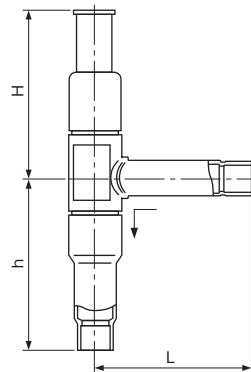


尺寸

SPR-B型

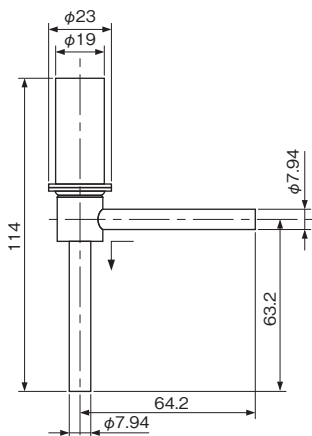


SPR-D型



型号		L	H	h
型式	编号			
SPR-	1604B	45	82	91
	1605B	53		94
	1905B	56	109	100
	1906B	60		105
	1604D	71	82	78
	1605D			
	1905D	100	109	120
	1906D			
	1907D			
	3011D	140	147	170
3013D				

DPR型



单位: mm