



# 制水阀不锈钢本体系列

## AWR型 / VWR型

### 概要

- 接触液体的部分使用不锈钢材料,可以在保持流体清洁的状态下进行控制(接触液体以外的部分使用黄铜材料)。
- 沿袭AWR / VWR系列一贯的可靠性和高品质。

### 通用规格

- 本体部最高使用温度: 60°C
- 最大工作压力: AWR 0.98MPa (冷却水侧)、1.96MPa (冷媒侧)  
VWR 1.0MPa (冷却水侧)、4.2MPa (冷媒侧)
- 本体材料: 不锈钢铸钢



AWR 型



VWR 型

### 型号说明

AWR - I II III IV V VI VII S

I	型式
II	阀口径
III	接续管径
IV	接头
V	压力区分
VI	使用流体
VII	本体材料

VWR - I II III IV V S

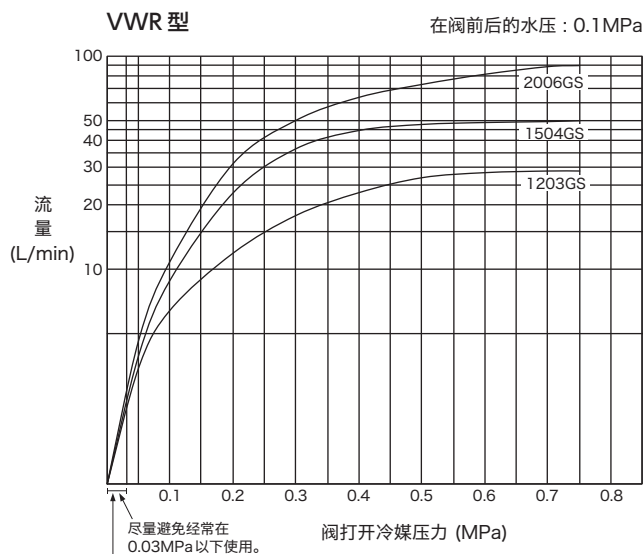
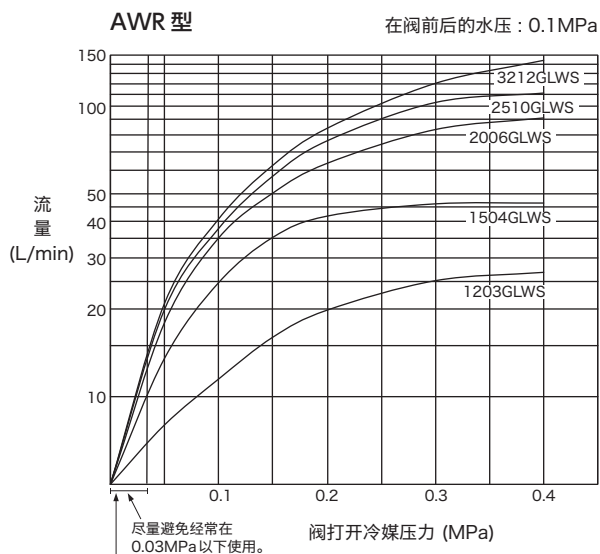
I	型式
II	阀口径
III	接续管径
IV	接头
V	本体材料

型号		接头		阀动作	压力调整范围 (MPa)	工厂设定压力 (MPa)	重量 (kg)
型式	编号	形状	尺寸				
AWR	1203GLWS	管用锥形内螺纹 Rc *1	3/8"	压力 上升时 阀开	0.59~1.77	0.74	0.7
	1504GLWS		1/2"				0.8
	2006GLWS		3/4"				1.0
	2510GLWS		1"				1.8
	3212GLWS		1-1/4"				1.9
VWR	1203GS	3/8"	1.50~2.90		2.40	0.7	
	1504GS	1/2"				0.9	
	2006GS	3/4"				1.0	

\*1 平行内螺纹 (G), 如果需要美国规格管用锥形内螺纹 (NPT) 的情况, 请咨询。

## 流量

流量表示在横轴的相对冷媒压差以及考虑在阀前后的压差为0.1MPa (阀的进口和出口之间的压差) 时,在纵轴的冷却水的流速。在阀前后的压差超出0.1MPa时,将其乘以补偿表中的系数以算出数值。



阀打开压力 (阀打开时的气压)

阀打开压力 (阀打开时的气压)

\* 阀打开冷媒压差表示阀打开压力 (设定压力) 和实际使用压力之差。

### 调整螺丝拧一圈的压力设定变化量

型号	压力变化量 (MPa)	
AWR	1203GLWS	約0.1
	1504GLWS	
	2006GLWS	
	2510GLWS	
VWR	1203GS	約0.2
	1504GS	
	2006GS	

调节螺丝一周的变化量如左所示,调整时请参考。

\* 逆时针旋转时设定值上升,顺时针方向时下降。

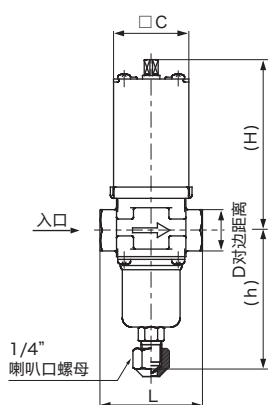
### 水压差补偿系数表

允许压力损失 (MPa)	系数
0.2	1.4
0.1	1
0.03	0.55
0.05	0.7
0.07	0.8

水回路设计上,制水阀所允许的最大压力损失值请在这里选择。

如需控制低于左侧的允许压损,在流量曲线上不要超过乘以补偿系数后所得出的流量。

## 尺寸



型号	D	L	H	h	□C	
AWR	1203GLWS	22	55	91	72	40
	1504GLWS	27	70	100	83	42
	2006GLWS	32	80	104	87	
	2510GLWS	40	90	116	97	59
	3212GLWS	50	100	121	102	
VWR	1203GS	22	55	91	72	40
	1504GS	27	70	100	83	42
	2006GS	32	80	104	87	

### ⚠ 关于安全 请注意

使用前,请仔细阅读使用说明书后,正确使用

因为产品的改变,有变更规格,构造的情况,恕不通告

